

## **MODELO DE TEXTO PARA EMBALAGEM SECUNDÁRIA**

**Snif Jet XT**  
**cloreto de sódio 0,9 %**

**Solução Infantil**

**Solução nasal de cloreto de sódio 0,9%**  
**sem conservante**

**Spray Nasal**

**USO ADULTO E PEDIÁTRICO**

**USO NASAL**

**Jato 360° CONTÍNUO**  
**CFC FREE**

**Contém: 1 frasco spray com 100 mL**

Cada mL contém:

cloreto de sódio .....9 mg  
excipientes\* q.s.p.....1 mL

\*xilitol, fosfato de sódio monobásico, hidróxido de sódio e água para injetáveis.

### **INDICAÇÃO**

Fluidificante e descongestionante nasal.

### **MODO DE USAR**

Aplique a solução nas narinas, conforme necessidade.

### **CONTRAINDICAÇÃO**

Pacientes com antecedentes de hipersensibilidade aos componentes da fórmula.

### **NÃO PRECISA SER AGITADO**

**Acompanha uma válvula removível.**

**Para correta utilização deste medicamento, solicite orientação do farmacêutico.**

**Siga corretamente o modo de usar. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação de um profissional de saúde.**

Armazenar em temperatura ambiente (de 15 a 30° C).

**Modo de uso:** Aplique a solução nas narinas, conforme necessidade.

01 Destampe o frasco.

Encaixe a válvula na parte superior do frasco.

02 Escolha a posição mais confortável para o bebê ou criança. Este produto tem aplicação em 360 graus, podendo ser usado em qualquer posição.

03 Introduza a válvula aplicadora na narina. Com o dedo indicador, pressione a base da válvula, mantendo o tempo necessário para uma higienização eficaz. Repita a operação conforme necessidade.  
Se necessário, limpe o nariz para eliminar as secreções já fluidificadas.

04 Recomenda-se secar a válvula aplicadora após a utilização.  
Após o uso, tampe o frasco.  
Como medida de higiene, recomenda-se o uso individual do produto.  
Não introduza objetos no orifício de saída do líquido, para evitar danos à válvula.

## **MEDICAMENTO NOTIFICADO**

**Produzido por:**  
**EUROFARMA LABORATÓRIOS S.A.**  
Ribeirão Preto - SP  
**Notificado por:**  
**EUROFARMA LABORATÓRIOS S.A.**  
CNPJ: 61.190.096/0001-92  
**Indústria Brasileira.**

**TODO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.**

### **Central de Atendimento**

[www.eurofarma.com.br](http://www.eurofarma.com.br)

0800-704-3876

Código de barras:  
Lacre de segurança:  
Identificação com tinta reativa:  
Lote, Fab, e validade

## **MODELO DE TEXTO PARA EMBALAGEM SECUNDÁRIA**

**Snif Jet XT**  
**cloreto de sódio 0,9 %**

**Solução nasal de cloreto de sódio 0,9%**  
**sem conservante**

**Spray Nasal**

**USO ADULTO E PEDIÁTRICO**

**USO NASAL**

**Fluidificante em JATO CONTÍNUO**  
**Jato 360° CONTÍNUO**  
**CFC FREE**

**Contém: 1 frasco spray com 100 mL**

Cada mL contém:

cloreto de sódio .....9 mg

excipientes\* q.s.p.....1 mL

\*xilitol, fosfato de sódio monobásico, hidróxido de sódio e água para injetáveis.

### **INDICAÇÃO**

Fluidificante e descongestionante nasal.

### **MODO DE USAR**

Aplique a solução nas narinas, conforme necessidade.

### **CONTRAINDICAÇÃO**

Pacientes com antecedentes de hipersensibilidade aos componentes da fórmula.

### **NÃO PRECISA SER AGITADO**

**Acompanha uma válvula removível.**

**Para correta utilização deste medicamento, solicite orientação do farmacêutico.**

**Siga corretamente o modo de usar. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação de um profissional de saúde.**

Armazenar em temperatura ambiente (de 15 a 30° C).

**Modo de uso:** Aplique a solução nas narinas, conforme necessidade.

01 Destampe o frasco.

Encaixe a válvula na parte superior do frasco.

02 Introduza a válvula aplicadora na narina. Com o dedo indicador, pressione a base da válvula, mantendo o tempo necessário para uma higienização eficaz.

Repita a operação conforme necessidade.

03 Se necessário, limpe o nariz para eliminar as secreções já fluidificadas.

04 Recomenda-se secar a válvula aplicadora após a utilização.

Após o uso, tampe o frasco.

Como medida de higiene, recomenda-se o uso individual do produto.

Não introduza objetos no orifício de saída do líquido, para evitar danos à válvula.

## **MEDICAMENTO NOTIFICADO**

**Produzido por:**

**EUROFARMA LABORATÓRIOS S.A.**

Ribeirão Preto - SP

**Notificado por:**

**EUROFARMA LABORATÓRIOS S.A.**

CNPJ: 61.190.096/0001-92

**Indústria Brasileira.**

**TODO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.**

## **Central de Atendimento**

[www.eurofarma.com.br](http://www.eurofarma.com.br)

0800-704-3876

Código de barras:

Lacre de segurança:

Identificação com tinta reativa:

Lote, Fab, e validade